

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-WZ 6356

Fülldrahtelektrode

Normzeichen	Werkstoff-Nr.	1.6356			
	DIN 8555	MF4-GF-350-ST			
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO F-WZ 6356 ist ein Fülldraht für die Hartpanzerung von Werkzeugen, die noch spangebend bearbeitet werden sollen, sowie für die Verbindung hochfester Stähle. Das abgesetzte Schweißgut besteht aus einem martensitahärtendem, hochfesten Baustahl, welcher sich im Schweißzustand noch bohren, drehen, fräsen und feilen lässt.</p> <p>Durch Warmauslagern ist eine deutliche Härtesteigerung des Schweißgutes erreichbar, eine weitere ist durch Nitrierung möglich.</p>				
Anwendungsbeispiele	für die Panzerung von Stanz-, Präge- und Ziehwerkzeugen, Druckgussformen und Gesenken, welche für die Verformung dickerer Bleche eingesetzt werden. Häufiges Einsatzgebiet: Aluminiumindustrie.				
Wärmebehandlungen	Das Schweißgut kann durch Warmauslagern 4 Stunden bei 480° C aufgehärtet werden. Auf möglichst langsame Ofenabkühlung sollte geachtet werden (50° C pro Stunde).				
Betriebstemperatur	Rt. bis 450° C				
Härtewerte des Schweißgutes (typische Werte)	HRc im Schweißzustand		nach Warmauslagern HRc		
	ca. 35		ca. 51		
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Ni	Mo	Co	Ti
	0,03	18	4	12	+
Gase nach EN 439	M13: 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff				
Stromeignung	= +				
Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform
	1,2	3/64	19 – 22	120 - 220	G
	1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	G
	2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	G
	2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	G
	2,8	7/64			
	3,2	1 / 8			
Lieferform	<p>O = Fülldrahtelektrode selbstschützend G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen</p>				
Spulung, Gewicht	B / BS 300 = 15 kg	B 450 = 30 kg	Fassspulung = 150 / 300 kg		

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at