

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-WZ 55

Fülldrahtelektrode

Normzeichen	Werkstoff-Nr.	≈ 1.2662					
	DIN 8555	MF3-GF-50-ST					
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO F-WZ 55 ist ein hoch W-, Cr-, Co- legierter Fülldraht in verschleiß- und warmfester Schnellarbeitsstahlgüte, dessen Schweißgut gute Schmitthaltigkeit besitzt und besonders beständig gegen Abrasion, sowie gegen Schlag und Stöße ist.</p> <p>Er ist geeignet für Auftragschweißungen an hochbeanspruchten warmfesten Werkzeugen. Das abgesetzte Schweißgut ist form-, druck- und verschleißbeständig.</p>						
Anwendungsbeispiele	Warmfeste Maschinenteile, Matrizen, Schmiedewerkzeuge, Schredderanlagen						
Wärmebehandlungen	Weichglühen:	250 HB (4 - 6 h, 820 – 840° C, langsame Ofenabkühlung)					
	Härten	1130 – 1180° C in Öl oder Pressluft					
	Anlassen:	1 h, 500 – 550° C; Härte 57 – 59 HRC					
Betriebstemperatur	Rt. bis 450° C						
Härtewerte des Schweißgutes (typische Werte)	HRC	Angelassen HRC	Weichgeglüht HB				
	53 – 56	ca. 58	ca. 250				
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Cr	Co	V	W		
	0,3	2,5	2,0	0,3	7,0		
Gase nach EN 439	M13: 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff						
Stromeignung	= +						
Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
	1,2	3/64	19 – 22	120 - 220		G	
	1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	O	G	
	2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	O	G	
	2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	O	G	S
	2,8	7/64	25 – 29	300 – 400	O		S
	3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460			S
Lieferform	<p>O = Fülldrahtelektrode selbstschützend</p> <p>G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen</p> <p>S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen</p>						
Spulung, Gewicht	B / BS 300 = 15 kg	B 450 = 30 kg	Fassspulung = 150 / 300 kg				

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
 Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at