

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-WZ 59

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

DIN 8555

MF4-GF-55-ST

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO F-WZ 59 ist ein Fülldraht in verschleiß- und warmfester Schnellarbeitsstahlgüte, dessen Schweißgut gute Schnitthaltigkeit besitzt und besonders beständig gegen Abrasion, sowie gegen Schlag und Stöße ist.

Anwendungsbeispiele

Für Instandsetzungsarbeiten und Neufertigung von Warm- und Kaltarbeitswerkzeugen, Gesenken, Stempel, Matrizen, Pressdorne, Scherenmesser, Hammermühlen, etc.

Bei Werkzeugen aus niedriglegierten Stählen sollte der Grundwerkstoff auf 300 – 500° C vorgewärmt werden.

Warmarbeitsstähle sollten auf 450 – 600° C vorgewärmt werden.

Die Temperatur ist während der Schweißung zu halten. Auf langsame Abkühlung ist zu achten.

Nach dem Schweißen und Luftabkühlung: 57 – 59 HRc

Angelassen (2 Stunden 530° C) und Luftabkühlung: 59 – 61 HRc

Weichgeglüht (3 Stunden 800° C) und Ofenabkühlung: 250 HB

Gehärtet (1200° C Öl oder Luft): 56 – 58 HRc

Betriebstemperatur

Rt. bis 450° C

Härtewerte des Schweißgutes
(typische Werte)

Härte HRc	Angelassen HRc	Gehärtet HRc	Weichgeglüht
ca. 58	ca. 60	ca. 57	ca. 250 HB

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Cr	Mo	W
0,6	4,0	3,5	3,5

Gase nach EN 439

M13: 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
1,2	3/64	19 – 22	120 - 220		G	
1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	O	G	
2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	O	G	
2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	O	G	S
2,8	7/64	25 – 29	300 – 400	O		S
3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460			S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend

G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen

S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at