

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO S-AI99.5Ti

Massivdrahtelektrode

Normzeichen	<table border="1"><tr><td>Werkstoff-Nr.</td><td>3.0805</td></tr><tr><td>EN ISO 18273</td><td>S Al 1450 (Al 99.5 Ti)</td></tr></table>	Werkstoff-Nr.	3.0805	EN ISO 18273	S Al 1450 (Al 99.5 Ti)				
Werkstoff-Nr.	3.0805								
EN ISO 18273	S Al 1450 (Al 99.5 Ti)								
Zulassungen	TÜV								
Anwendungsbereich Eigenschaften	Massivdrahtelektrode zum MIG-Schweißen von Reinaluminium und Aluminiumlegierungen bis 0,5 % Legierungsanteil. Der Titanzusatz bewirkt eine Kornfeinung und beugt so Heißbrissen vor.								
Werkstoffe	Al 99; Al 99.5; Al 99,8; AlMg 0,5								
Schweißgutanalyse % (typische Werte)	<table border="1"><thead><tr><th>Al</th><th>Si</th><th>Ti</th></tr></thead><tbody><tr><td>99.6</td><td>0.2</td><td>0.15</td></tr></tbody></table>	Al	Si	Ti	99.6	0.2	0.15		
Al	Si	Ti							
99.6	0.2	0.15							
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes	<table border="1"><thead><tr><th>Wärme- behandlung</th><th>Streckgrenze (MPa)</th><th>Zugfestigkeit (MPa)</th><th>Dehnung A5 %</th></tr></thead><tbody><tr><td>Unbehandelt</td><td>≥20</td><td>≥65</td><td>≥35</td></tr></tbody></table> <p>Schutzgas 70% Ar + 30% He</p>	Wärme- behandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung A5 %	Unbehandelt	≥20	≥65	≥35
Wärme- behandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung A5 %						
Unbehandelt	≥20	≥65	≥35						
Schutzgase – EN ISO 14175	I1, I3								
Stromeignung	DC+								
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG								
Schweißdaten Durchmesser mm	<table border="1"><tr><td>1,2</td><td>1,6</td></tr></table>	1,2	1,6						
1,2	1,6								
Lagerung/Rücktrocknung	Trocken lagern								
Spulentyp, Gewicht	BS300 7 kg								

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at