

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO S-AMg 3

Massivdrahtelektrode

Normzeichen

Werkstoff-Nr.	3.3536
AWS / ASME II-C SFA 5.10	ER 5754
EN ISO 18273	S Al 5754 (AlMg3)

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

Massivdrahtelektrode zum MIG-Schweißen von Al-Mg-Legierungen bis 3 % Mg.  
Annähernde Farbgleichheit mit Grundwerkstoffen nach anodischer Oxidation  
(Eloxieren).

Werkstoffe

G-AlMg3Si, AlMg1, AlMg2.5, AlMg2Mn0.3, AlMg3, G-AlMg3

Schweißgutanalyse %  
(typische Werte)

Al	Si	Mn	Mg	Cr	Ti	Cu	Fe
Rem	0.2	0.1	3	0.1	0.1	0.1	0.3

Mechanische Eigenschaften  
des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung A5 %
Unbehandelt	≥80	≥190	≥20

Schutzgas 70% Ar + 30% He

Gase nach EN ISO 14175

I1, I3

Stromeignung

DC+

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

Schweißdaten

Durchmesser mm

1,0 1,2 1,6

Lieferprogramm

BS300 7 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)