

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO S- AlMg4.5Mn

Massivdrahtelektrode

Normzeichen	Werkstoff-Nr.	3.3548						
	AWS / ASME II-C SFA 5.10	ER 5183						
	EN ISO 18273	S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))						
Zulassungen	DB, GL, LRS, TÜV							
Anwendungsbereich Eigenschaften	Massivdrahtelektrode zum MIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen mit hohen Festigkeitsanforderungen. Das Schweißgut ist seewasserbeständig.							
Werkstoffe	G-Al Mg 3 Si; G-Al Mg 5 Si; G-Al Mg 10; Al Mg 3, Al Mg 5, Al Mg Mn, Al Zn 4,5 Mg 1							
Schweißgutanalyse % (typische Werte)	Al	Si	Mn	Mg	Cr	Ti	Cu	Fe
	Rem	0.3	0.8	4.5	0.1	0.1	0.1	0.1
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes	Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)		Zugfestigkeit (MPa)		Dehnung A5 %		
	Unbehandelt	≥125		≥275		≥17		
	Schutzgas 70% Ar + 30% He							
Gase nach EN ISO 14175	I1, I3							
Stromeignung	DC+							
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG							
Schweißdaten								
Durchmesser	mm	1,0	1,2	1,6				
Lieferprogramm	BS300	7 kg						

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at