

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO S-600

MAIER EUTECTO T-600

	S = Drahtelektrode				T = Schweißstab					
Normzeichen	Werkstoff-Nr.		1.4718							
	DIN 8555		MSG 6-GZ-60-S			WSG 6-GZ-60-S				
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>Massivdrahtelektrode aus C-Cr-Si-Stahl zur Auftragung zähharter und abriebbeständiger Schichten. Sie ist geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen aus Baustahl, Stahlguss und Manganhartstahl.</p> <p>Das Schweißgut zeichnet sich durch hohe Beständigkeit gegen Schlagbeanspruchung aus, lässt sich jedoch nur noch schleifend bearbeiten.</p> <p>Durch den höheren Chromanteil ist eine Beständigkeit gegen leicht aggressive Medien gegeben.</p>									
Anwendungsbeispiele	Brecherbacken, Kohlenhobler, Rollen, Raupenketten, Laufräder, Laufflächen, Kollergänge, Nocken, Schlaghämmer, Prallplatten, Baggerteile, Walzenbrecher, usw.									
Schweißanweisungen	Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen.									
Härtewerte und Wärmebehandlung	Härte HRc Schweißzustand		Weichglühen 5 h			Härten Öl - Luft				
	ca. 59		780° C – 820° C			1000° C - 1050° C				
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C		Si		Mn		Cr			
	0,5		3,0		0,5		9			
Gase nach EN 439	Drahtelektrode M2, M3, C1				Schweißstab II					
Stromeignung	= +				= -					
Schweißdaten										
Durchmesser	mm	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
	(A) min.	80	120	180	250					
	(A) max.	130	190	250	320					
Spulentyp, Gewicht	B300	15 kg			10 kg					

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
 Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at