

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO S-Ti 2

## MAIER EUTECTO T-Ti 2

Massivdrahtelektrode  
Schweißstab

	S = Drahtelektrode				T = Schweißstab					
Normzeichen	Werkstoff-Nr.		~ 3.7036							
	DIN 1737		SG Ti 2		WSG Ti 2					
	AWS A 5.7		ER Ti2		ERTi2					
Anwendungsbereich Eigenschaften	Titan Schweißdraht für MIG/TIG Schweißungen an Reintitan und Titanlegierungen mit guten Dehnungs- und mittleren Festigkeitswerten.									
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Richtwert)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>		Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>		Dehnung A <sub>5</sub> %		Härte HB			
	400 – 540		275		20		>47			
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Fe	N	H	O <sub>2</sub>	Ti				
	< 0,08	< 0,025	< 0,05	< 0,013	< 0,18	balance				
Gase nach EN 439	Drahtelektrode				Schweißstab					
					Rein Argon					
Gasverbrauch	Am Lichtbogen Schweißunterlage				12 – 14 l/min 1 – 2 l/min					
Stromeignung	= +				= -					
Schweißdaten										
Durchmesser	mm	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
	(A) min.					35	70			
	(A) max.					60	80			

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)