

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO S-CORTEN

## MAIER EUTECTO T-CORTEN

Massivdrahtelektrode  
Schweißstab

	S = Drahtelektrode	T = Schweißstab										
Normzeichen	EN 12534 :1999 AWS A 5.28	~Mn3Ni1Cu ~ER 80S-G Z Mn3Ni1Cu ER 80S-G										
Zulassungen	DB, CE-Zeichen											
Anwendungsbereich Eigenschaften	MAIER EUTECTO S-CORTEN ist eine MIG-Drahtelektrode für wetterfeste Baustähle MAIER EUTECTO T-CORTEN ist der entsprechende WIG-Schweißstab. In dieser Legierung ist das Schweißgut korrosionsträge und gut beständig gegen Witterungs- und Seewassereinflüsse. Haupteinsatzgebiet ist der Stahl- und Brückenbau mit seinen hohen Anforderungen an die Witterungsbeständigkeit und Farbähnlichkeit des Schweißgutes.											
Werkstoffe	S235J2W (WTSt 37-3) bis S355J2G1W (WTSt 52-3), (Patinax, CORTEN, Dillicor) u.a.											
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Richtwert)	<table><thead><tr><th>Zugfestigkeit R<sub>m</sub> N/mm<sup>2</sup></th><th>Streckgrenze R<sub>p0,2</sub> N/mm<sup>2</sup></th><th>Dehnung A<sub>5</sub> %</th><th>Kerbschlagarbeit (A<sub>v</sub>)</th></tr></thead><tbody><tr><td>580 – 660</td><td>440 – 560</td><td>24-30</td><td>100 J</td></tr></tbody></table>	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit (A <sub>v</sub> )	580 – 660	440 – 560	24-30	100 J			
Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit (A <sub>v</sub> )									
580 – 660	440 – 560	24-30	100 J									
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	<table><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>Ni</th><th>Cu</th></tr></thead><tbody><tr><td>0,09</td><td>0,85</td><td>1,40</td><td>0,85</td><td>0,40</td></tr></tbody></table>	C	Si	Mn	Ni	Cu	0,09	0,85	1,40	0,85	0,40	
C	Si	Mn	Ni	Cu								
0,09	0,85	1,40	0,85	0,40								
Gase nach EN 439	Drahtelektrode M11 – M13, M21 – M23	Schweißstab I1										
Spulentyp	D100 / D200 / K200 / K300											

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)