

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO S-CrMo 1

MAIER EUTECTO T-CrMo 1

Massivdrahtelektrode
Schweißstab

| | S = Drahtelektrode | | | | T = Schweißstab | | | | | |
|---|---|---------|---|------------|-----------------------------|-----------|---|------------|-----|-----|
| Normzeichen | Werkstoff-Nr. | | 1.7339 | | | | | | | |
| | EN 12070 :1999 ; | | G CrMo 1 (Si) | | W CrMo 1 (Si) | | | | | |
| | AWS A 5.28-05 | | ER 80S-G | | ER 80S-G | | | | | |
| Anwendungsbereich Eigenschaften | Niedriglegierte Drahtelektrode für die Schweißung hochwertiger Verbindungen an niedriglegierten Vergütungsstählen bis 880 N/mm ² . Sie ist geeignet für das Schweißen kriechfester Cr Mo- Stähle im Kessel- und Rohrleitungsbau, bei Temperaturen bis 500° C. Das abgesetzte Schweißgut ist alterungs- und laugenrissbeständig sowie vergütbar und einsatzhärtbar. | | | | | | | | | |
| Betriebstemperatur | 20° C bis +570° C | | | | | | | | | |
| Werkstoffe | 1.7218 | 25CrMo4 | 1.7335 | 13CrMo4-5 | 1.7218 | GS25CrMo4 | 1.7354 | G22CrMo5-4 | | |
| | 1.7262 | 15CrMo5 | 1.7218 | GS25CrMo4 | | | | | | |
| | 1.7321 | 20MoCr4 | 1.7354 | G22CrMo5-4 | | | | | | |
| Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes mit Gas: M21 (Richtwert) | Zugfestigkeit R _m N/mm ² | | Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ² | | Dehnung A ₅ % | | Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei -40° C | | | |
| | 700 | | 480 | | > 20 | | 80 | | | |
| Schweißgutanalyse % (Richtwert) | C | | Si | | Mn | | Cr | | Mo | |
| | 0,06 | | 0,6 | | 1 | | 1,1 | | 0,5 | |
| Gase nach EN 439 | Drahtelektrode M2, M3, C1 | | | | Schweißstab I1 | | | | | |
| Stromeignung | = + | | | | = - | | | | | |
| Schweißdaten | | | | | | | | | | |
| Durchmesser | mm | 0,8 | 1,0 | 1,2 | 1,6 | 1,6 | 2,0 | 2,4 | 3,2 | 4,0 |
| | (A) min. | 80 | 120 | 180 | 250 | | | | | |
| | (A) max. | 130 | 190 | 250 | 320 | | | | | |
| Spulentyp, Gewicht | B300 | 15 kg | | | 25 kg / Karton | | | | | |

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at