

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO S-CrMo 2-UP

Massivdrahtelektrode

	S = Drahtelektrode	T = Schweißstab										
Normzeichen	<table border="1"><tr><td>Werkstoff-Nr.</td><td colspan="2">1.7305</td></tr><tr><td>EN 12070</td><td>S CrMo 2</td><td>W CrMo 2</td></tr><tr><td>AWS/ASME-A 5.23</td><td>EB 3</td><td></td></tr></table>		Werkstoff-Nr.	1.7305		EN 12070	S CrMo 2	W CrMo 2	AWS/ASME-A 5.23	EB 3		
Werkstoff-Nr.	1.7305											
EN 12070	S CrMo 2	W CrMo 2										
AWS/ASME-A 5.23	EB 3											
Anwendungsbereich Eigenschaften	MAIER EUTECTO S-CrMo 2-UP ist eine UP-Drahtelektrode für das Schweißen hochwertiger Verbindungen von warmfesten Stählen. Sie ist geeignet für das Schweißen kriechfester Cr Mo- Stähle im Kessel- und Rohrleitungsbau, bei Temperaturen bis 600° C. Das abgesetzte Schweißgut ist alterungs- und laugenrissbeständig sowie vergütbar und einsatzhärtbar.											
Betriebstemperatur	Rt. bis +600° C											
Werkstoffe	10CrMo9-10, 10CrSiMoV7											
Drahtanalyse % (Richtwert)	<table border="1"><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>Cr</th><th>Mo</th></tr></thead><tbody><tr><td>0,10</td><td>0,20</td><td>0,95</td><td>2,45</td><td>1,00</td></tr></tbody></table>		C	Si	Mn	Cr	Mo	0,10	0,20	0,95	2,45	1,00
C	Si	Mn	Cr	Mo								
0,10	0,20	0,95	2,45	1,00								
Mechanische Güterwerte des reinen Schweißgutes	Die mechanischen Güterwerte werden weitgehend durch das verwendete Schweißpulver bestimmt.											
Lieferformen	Ringe nach DIN 8557, Spulen nach DIN 8559 Durchmesser in mm: 1,60 – 3,00											
Schweißpulver MAIER EUTECTOP-AB 100 SA AB 1 76 AC	SiO ₂ + TiO ₂ CaO+MgO Al ₂ O ₃ +MnO CaF ₂	≥ 30% ≥ 5% ≥ 55% ≥ 10% Agglomeriertes, Aluminat-Basisches-Pulver zum Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen, Feinkornbaustählen bis StE 420/WstE 420 und warmfesten Stählen bis 15 Mo 3. Gut entfernbare Schlacke. Beutel à 25 kg										

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at