

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO S-SG 2

MAIER EUTECTO T-SG 2

Massivdrahtelektrode

Schweißstab

S = Drahtelektrode

T = Schweißstab

Normzeichen

Werkstoff-Nr.	1.5125	
DIN 8559	SG 2 M2 Y 42 54	WSG 2 M2 Y 42 54
AWS A 5.7	ER70S-6	ER70S-6

Anwendungsbereich
Eigenschaften

Universell einsetzbare, verkupferte Drahtelektrode für Verbindungsschweißungen in allen Positionen an allgemeinen Baustählen, Rohrstählen, Feinkornbaustählen. Für höchste Zähigkeitsanforderungen bis zu -40° C.

Werkstoffe

DIN EN 10025 S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR
S275J2G3 ,
S355J2G3, S420N
DIN EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
DIN EN 10028-3 P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH,
P355NL1
DIN 17100 St 37-2, St 44-2, St 52-3,
DIN 17175 St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5
DIN 17102 StE 255 – StE 420, WStE 255 – WStE 420,
TStE 255 – TStE 420
DIN 17172 StE 210.7 – StE 360.7 TM
DIN 17155 H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6
DIN 488 BSt 420S, BSt 500S, BSt 500M

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
mit Gas: M21
(Richtwert)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei -40° C
580	>420	>22	>47

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn
0,10	0,85	1,5

Gase nach EN 439

Drahtelektrode	Schweißstab
M2, M3, C1	I1

Stromeignung

= +

= -

Schweißdaten

Durchmesser	mm	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
(A) min.		80	120	180	250					
(A) max.		130	190	250	320					

Betriebstemperatur

-40° bis +450° C

Spulentyp, Gewicht

B300 15 kg

10 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at