

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO S-X 96

Massivdrahtelektrode

	S = Drahtelektrode					
Normzeichen	Werkstoff-Nr.					
	EN 12534	G Mn4Ni2, 5CrMo				
	AWS A 5.28	ER120S-G				
Anwendungsbereich Eigenschaften	Mittellegierte Massivdrahtelektrode für das Schutzgasschweißen von vergüteten Feinkornbaustählen im Kran- und Fahrzeugbau. Gutes Verformungsverhalten bei höchsten Festigkeitswerten. Gute Kaltrissicherheit durch hohen Reinheitsgrad der Drahtoberfläche.					
Werkstoffe	1.8941 – S960Q					
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes mit Gas: M21 (Richtwert)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO – V J		
	970-1070	930-1030	14-18	70		
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Ni	Mo	Cr
	0,12	0,90	1,90	2,30	0,55	0,45
Gase nach EN 439	Drahtelektrode M21					
Stromeignung	= +					
Spulentyp, Gewicht	D100 / D200 / K200 / K300					

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)