

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO S-4316 Si

## MAIER EUTECTO T-4316

Massivdrahtelektrode

Schweißstab

S = Drahtelektrode

T = Schweißstab

Normzeichen	Werkstoff-Nr.	1.4316	
	EN 12072	G 19 9 L Si	W 19 9 L Si
	AWS A 5.9	ER308LSi	ER308LSi

**Anwendungsbereich**  
**Eigenschaften**

Hochlegierte Drahtelektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen Cr Ni- Stählen mit extra niedrigen Kohlenstoff-Gehalten und mit hoher Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion bei Betriebstemperaturen bis 350° C und für kaltzähe austenitische Stähle bis -196° C.  
 An Luft und oxidierenden Gasen bis ca. 800° C zunderbeständig.  
 Das Schweißgut ist hochglanzpolierbar.

Werkstoffe	1.4306	X2CrNi19-11	1.4312	GX10CrNi18-10
	1.4311	X2CrNi18-10	1.4541	X6CrNiTi18-10
	1.4300	X 12 CrNi 18 8	1.4550	X6CrNiTi18-10
	1.4301	X5CrNi18-10	1.4552	GX5CrNiNb19-11
	1.4308	GX5CrNi19-10		

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Richtwert)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei Rt.
	550	320	35	70

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Ni
	0,02	0,9	1,7	20	10

Gase nach EN 439	Drahtelektrode	Schweißstab
	M11, M12, M13	II

Stromeignung = + = -

Schweißdaten	Durchmesser	mm	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
	Schweißstrom	A min.	80	120	180	250					
		A max.	130	190	250	320					

Betriebstemperatur -196° C bis +350° C -196° C bis +350° C

Zulassungen TÜV, DB-Nr. 43.021.01, Ü, UDT TÜV, DB-Nr. 43.021.02, Ü, UDT

Spulentyp, Gewicht B300 15 kg 10 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
 Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)