

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO S-4351

MAIER EUTECTO T-4351

Massivdrahtelektrode
Schweißstab

	S = Drahtelektrode				T = Schweißstab						
Normzeichen	Werkstoff-Nr.		1.4351								
	EN 12072		G 13 4			W 13 4					
	AWS A 5.9		≈ER410NiMo			≈ER410NiMo					
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>Hochlegierte Drahtelektrode für zähe und korrosionsbeständige Auftragungen, die gleichzeitig verschleißbeanspruchbar sind. Das abgesetzte Schweißgut hat neben seiner guten Korrosionsbeständigkeit auch gute Widerstandsfähigkeit gegen Kavitation und Erosion. Normale Cr- Stähle mit vergleichbarer Härte weisen wegen ihres hohen C-Gehaltes einen Zähigkeitsabfall auf. Bei MAIER EUTECTO T/S-4351 ist durch Zulegieren von Nickel der Deltaferritgehalt des Gefüges gegenüber normalen Cr- Stählen stark reduziert. Die Legierung wird eingesetzt an verschleißbeanspruchten Teilen von Seewasser- und Kraftwerksanlagen.</p>										
Werkstoffe	.4008	GX8CrNi13	1.4313	X4CrNi13-4	1.4313	GX5CrNi13-4					
Schweißanweisungen	<p>Hohes Vorwärmen und aufwendiges Halten von Zwischenlagentemperaturen, wie es bei normalen Cr- Stählen erforderlich ist, entfällt bei der MAIER EUTECTO S-4351. Rissfreie Auftragungen sind bei geringer Vorwärmung zu erreichen, je nach Grundwerkstoff und Größe reichen 150° C. Härte nach Kaltverfestigung: ca. 47 HRC</p>										
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Richtwert)	Zugfestigkeit R _m N/mm ²		Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²		Dehnung A ₅ %		Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei Rt.		Härte HB		
	1100		700		15		> 40		ca. 410		
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C		Si		Mn		Cr		Ni		Mo
	0,06		0,7		0,6		13		4,5		0,5
Gase nach EN 439	Drahtelektrode M12, M13				Schweißstab II						
Stromeignung	= +				= -						
Schweißdaten											
Durchmesser	mm	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	
Schweißstrom	A min.	80	120	180	250						
	A max.	130	190	250	320						
Spulentyp, Gewicht	B300	15 kg			10 kg						

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at