

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO S-4370 Si

## MAIER EUTECTO T-4370

Massivdrahtelektrode

Schweißstab

S = Drahtelektrode

T = Schweißstab

Normzeichen

Werkstoff-Nr.	1.4370	
EN 12072	G 18 8 Mn	W 18 8 Mn
AWS A 5.9	≈ER307	≈ER307

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

Hochlegierte voll-austenitische Drahtelektrode für Verbindungen und Auftragungen an artgleichen Stählen, Manganhartstählen, nichtmagnetisierbaren Stählen, hitzebeständigen Cr- und austenitischen Stählen, Austenit-Ferrit-Verbindungen bis 300° C.  
Schweißguteigenschaften: hitze- und zunderbeständig bis 850° C, keine ausreichende Beständigkeit gegen schwefelhaltige Gase bei >500° C. Beständig gegen Seewasser und verdünnte Säuren, kaltverfestigend und verschleißfest.

Werkstoffe

Mischverbindung 1.4583 mit H I/H II, 17 Mn 4, StE 355  
P235GH / P256GH, P295HG, P355N

Manganstahl, Panzerstahl und andere härtbare Stähle.  
Härte nach Kaltverfestigung: ca. 340 HB

Mechanische  
Eigenschaften des  
reinen Schweißgutes  
(Richtwert)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei Rt.
600	320	40	100

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,08	0,8	7,0	19,0	9,0

Gase nach EN 439

Drahtelektrode	Schweißstab
M12, M13, M21	I1

Stromeignung

= +

= -

Schweißdaten

Durchmesser	mm	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Schweißstrom	A min.	80	120	180	250					
	A max.	130	190	250	320					

Betriebstemperatur

-110° C bis + 300° C

-110° C bis + 300° C

Zulassungen

TÜV, DB-Nr. 43.021.09, Ü, UDT

TÜV, DB-Nr. 43.021.10, Ü, UDT

Spulentyp, Gewicht

B300 15 kg

10 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)