

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO S-4410

## MAIER EUTECTO T-4410

Massivdrahtelektrode  
Schweißstab

	S = Drahtelektrode				T = Schweißstab				
Normzeichen	Werkstoff-Nr.		~1.4410						
	EN 12072		G 25 10 4 N L		W 25 10 4 N L				
	AWS A 5.9		ER2209		ER2209				
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>Hochlegierte Drahtelektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen Cr-Ni-Mo- Stählen mit erhöhtem Ferritgehalt mit besonders niedrigem C-Gehalt für Superduplex- Stähle untereinander sowie in Verbindung mit niedriglegierten und hochlegierten Stählen.</p> <p>Die Legierung hat hohe Spannungsrissskorrosionsbeständigkeit in chloridhaltigen Medien, extreme Lochfraßbeständigkeit und ist in hohem Maß beständig gegen allgemeine – und Ermüdungskorrosion sowie Erosion.</p>								
Werkstoffe	1.4410				1.4462				
Betriebstemperatur	-40° C bis +250° C								
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Richtwert)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>		Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>		Dehnung A <sub>5</sub> %		Kerbschlagarbeit ISO – V J +20°C -40°C		
	850		640		25		135 110		
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N		
	<0,02	0,3	0,4	25	9,5	4	0,25		
Gase nach EN 439	Drahtelektrode M12, M13				Schweißstab I1				
Stromeignung	= +				= -				
Schweißdaten									
Durchmesser	mm	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4 3,2	
Schweißstrom	A min.	80	120	180	250				
	A max.	130	190	250	320				
Spulentyp, Gewicht	B300	15 kg			10 kg				

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)