

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO S-4462

## MAIER EUTECTO T-4462

Massivdrahtelektrode

Schweißstab

S = Drahtelektrode

T = Schweißstab

Normzeichen

Werkstoff-Nr.	1.4462	
EN 12072	G 22 9 3 N L	W 22 9 3 N L
AWS A 5.9	ER2209	ER2209

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

Hochlegierte Drahtelektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen Cr-Ni-Mo-Stählen mit erhöhtem Ferritgehalt mit besonders niedrigem C-Gehalt für Duplex- Stähle untereinander sowie in Verbindung mit niedriglegierten und hochlegierten Stählen.

Werkstoffe

1.4347	GX8CrNiN26-7	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3
1.4362	X2CrNiN23-4	1.4463	GX 6 CrNiMo 24-8-2
1.4417	GX2CrNiMoN25-7-3	1.4575	X1CrNiMoNb28-4-2
1.4426	GX10CrNiMoN15-4-2	1.4582	X4CrNiMoNb 25-7
1.4460	X3CrNiMoN27-5-2		

Mischverbindungen: 1.4462 mit 1.4583 und

1.4462 mit H I / H II, 17 Mn 4, 15 Mo 3, StE 255 bis StE 355

P235GH / P256GH, P295GH, 16Mo3, P255N bis P355N

Betriebstemperatur

-40° C bis +250° C

Mechanische  
Eigenschaften des  
reinen Schweißgutes  
(Richtwert)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei Rt.
680	480	22	50

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0,025	0,5	1,6	23,0	9,0	3,0	0,14

Gase nach EN 439

Drahtelektrode

M12, M13

Schweißstab

I1

Stromeignung

= +

= -

Schweißdaten

Durchmesser	mm	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2
Schweißstrom	A min.	80	120	180	250				
	A max.	130	190	250	320				

Zulassungen

TÜV

TÜV

Spulentyp, Gewicht

B300

15 kg

10 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)