

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO S-4551 Si

## MAIER EUTECTO T-4551

Massivdrahtelektrode  
Schweißstab

	S = Drahtelektrode				T = Schweißstab					
Normzeichen	Werkstoff-Nr.		1.4551							
	EN 12072		G 19 9 Nb Si		W 19 9 Nb Si					
	AWS A 5.9		ER347LSi		ER347LSi					
Anwendungsbereich Eigenschaften	Hochlegierte Drahtelektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen stabilisierten Cr Ni- Stählen mit hoher Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion bei Betriebstemperaturen bis 400° C und für kaltzähe austenitische Stähle bis -100° C. An Luft und oxidierenden Gasen bis ca. 800° C zunderbeständig.									
Werkstoffe	1.4300	X 12 CrNi 18 8	1.4541	X6CrNiTi18-10	1.4301	X5CrNi18-10	1.4550	X6CrNiTi18-10		
	1.4308	GX5CrNi19-10	1.4552	GX5CrNiNb19-11	1.4312	GX10CrNi18-10				
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Richtwert)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>		Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>		Dehnung A <sub>5</sub> %		Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei Rt.			
	550		380		30		65			
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb				
	0,06	0,8	1,5	19,5	9,5	>12XC				
Gase nach EN 439	Drahtelektrode M11, M12				Schweißstab I1					
Stromeignung	= +				= -					
Schweißdaten										
Durchmesser	mm	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Schweißstrom	A min.	80	120	180	250					
	A max.	130	190	250	320					
Betriebstemperatur	-100° C bis +400° C				-120° C bis +400° C					
Zulassungen	TÜV, DB-Nr. 43.021.03, Ü, UDT				TÜV, DB-Nr. 43.021.04, Ü, UDT					
Spulentyp, Gewicht	B300	15 kg			10 kg					

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)