

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO S-4576 Si

## MAIER EUTECTO T-4576

Massivdrahtelektrode

Schweißstab

S = Drahtelektrode

T = Schweißstab

Normzeichen

Werkstoff-Nr.	1.4576	
EN 12072	G 19 12 3 Nb Si	W 19 12 3 Nb Si
AWS A 5.9	≈ER318Si	≈ER318Si

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

Hochlegierte Drahtelektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen stabilisierten Cr Ni Mo- Stählen mit hoher Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion. Durch erhöhten Ni- und Mo- Gehalt höhere chemische Beständigkeit, besonders gegen Lochfraß.

Für Betriebstemperaturen bis 400° C einsetzbar.

An Luft und oxidierenden Gasen bis ca. 800° C zunderbeständig.

Werkstoffe

1.4401	X5CrNiMo17-12-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
1.4436	X3CrNiMo17-13-3	1.4579	X6CrNiMoTi17-12-2
1.4437	GX6CrNiMo18-12	1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2
1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	1.4583	(G)X10CrNiMONb18-12

Mechanische  
Eigenschaften des  
reinen Schweißgutes  
(Richtwert)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei Rt.
550	380	30	70

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0,05	0,8	1,5	19,0	12,0	2,8	>12xC

Gase nach EN 439

Drahtelektrode	Schweißstab
M11, M12	I1

Stromeignung

= +

= -

Schweißdaten

Durchmesser	mm	0,8	1,0	1,2	1,6	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Schweißstrom	A min.	80	120	180	250					
	A max.	130	190	250	320					

Betriebstemperatur

-60° C bis +400° C

-60° C bis +400° C

Zulassungen

TÜV, DB-Nr. 43.021.07, Ü, UDT

TÜV, DB-Nr. 43.021.08, Ü, UDT

Spulentyp, Gewicht

B300 15 kg

10 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)