

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO 2.4156 B Schweißelektrode für Nickel- u. Nickellegierungen

Normzeichen

Werkstoff Nr.
DIN 1736
AWS A5.11

2.4156
EL-NiTi 3
ENi-1

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO 2.4156 B ist eine basisch umhüllte Reinnickelektrode mit einem Gehalt von 1-2 % Titan im Schweißgut. Hervorragend geeignet für Stumpfschweißungen und Plattierungen auf Nickel-Kupfer, Kupfer-Nickel und auf Kupfer-Nickel plattierten Stählen. Die Elektrode ist ebenso geeignet für die Verbindungsschweißung von unterschiedlichen Stählen, wie z.B. Stahl mit Nickel/Kupfer-Legierungen oder Stahl mit Kupfer/Kupfer/Nickel-Legierungen.

Die Legierung hat eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Spannungskorrosion in chloridhaltiger Atmosphäre.

Haupteinsatzgebiete sind Konstruktionen für die chemische und petrochemische Industrie, die Nahrungsmittelindustrie, sowie nautische Konstruktionen und Meerwasserentsalzungsanlagen.

Werkstoffe

2.4060	Ni99,6	2.4109	NiMn1,5	USN	N02200
2.4061	LC-Ni99,6	2.4110	NiMn2		N02201
2.4062	Ni99,4Fe	2.4116	NiMn5		N02205
2.4066	Ni99,2	2.4122	NiMn3Al		
2.4068	LC-99	2.4128	NiAl4Ti	Alloy	200
2.4106	NiMn1	2.4170	G-Ni95		201
2.4108	NiMn1C	2.4175	G-Ni93C		205

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze ReL N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei -196° C
470	310	> 30	120

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Mn	Si	Ti	Ni	Fe	Al
< 0,02	0,4	1	2,0	Bal.	0,3	0,2

Stromart

Stromstärke [A]

= +		
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
70 – 90	90 – 120	110 - 160

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 300° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0
Länge	mm	300	350	350
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	244	148	98

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at