

MAIER

MIG
MAG
TIGAUTO-
MA-
TIONINDUSTRIE
ROBO-
TERELEK-
TRO-
DENRAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO 4332 AC

Schweißelektrode austenitisch
hitze- und zunderbeständig

Normzeichen

Werkstoff Nr.	1.4332
EN 1600	E 23 12 L R 12
AWS A 5.4	E309L-17

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO 4332 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstabile rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an schwer schweißbaren Stählen sowie für korrosionsbeständige Plattierungen.

In der ersten Lage kann bereits austenitisches Schweißgut der CrNi 18 / 10 Legierung erreicht werden. Die Legierung ist auch geeignet für Pufferlagen an plattierten Blechen. Der Legierungsanteil der MAIER EUTECTO 4332 AC bedingt rissichere Schweißungen.

Das Schweißgut ist hitze- und zunderbeständig bis ca. 1000° C.

Zulassungen

TÜV

Werkstoffe

Mischverbindung 1.4583 mit H I / H II, 17 Mn 4, StE 355.

P235GH / P256GH, P295GH, P355N

1.4825 GX25CrNiSi18-9
1.4826 GX40CrNiSi22-9
1.4828 X15CrNiSi20-10
1.4832 GX25CrNiSi20-14

1.4301 X5CrNi18-10 für Plattierungen

Betriebstemperatur

- 60° C bis + 300° C

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni
< 0,04	0,9	0,7	24	13

Mech. Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(Richtwerte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A5 %	Kerbschlagzähigkeit ISO-V J bei - 60° C
590	> 400	> 32	> 32

Stromart

= + / ~, 42 V

Stromstärke [A]

Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
30 - 60	40 - 75	75 - 110	90 - 140	130 - 170

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	300	300	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	4,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	342	219	139	92	55
Gewicht/Karton	kg	16,0	16,0	20,0	20,0	24,0

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at