

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO 4337/92

Schweißelektrode für nichtrostende u. hitzebeständige Stähle

Normzeichen

Werkstoff Nr.	1.4337
EN 1600	E 29 9 R 12
AWS A 5.4	E312-17
DIN 8555	E9-UM-200-CKRTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO 4337/92 ist eine wechselstromverschweißbare Stabelektrode mit legiertem Kerndraht für Verbindungen an schwer schweißbaren Grundmaterialien. Das abgesetzte Schweißgut ist austenitisch-ferritisch (mit hohem Ferritanteil). Das Schweißgut bleibt auch nach hoher Aufmischung mit Austenitbildnern wie Mn, Ni und C ferritisch, was ihm hohe Rissicherheit verleiht. Es ist von hoher Festigkeit, plastisch, stoßfest, zäh, säure- und hitzebeständig bis 1000° C. MAIER EUTECTO 4337/92 hat einen ruhigen, intensiven Fluss, gute Schlackenentfernbarkeit und eine feinschuppige Naht. Bei Verbindungsschweißungen mit kurzem Lichtbogen und dünnen Strichraupen schweißen; maximale Wanddicke < 30 mm. Die Legierung ist im Einsatz kaltverfestigend.

Betriebstemperatur

Rt. bis +300° C

Werkstoffe

Schwer schweißbare Grundmaterialien wie: hoch kohlenstoffhaltiger Stahl, Werkzeugstahl, Federstahl, Manganhartstahl, Einsatzstahl, Rapidstahl, Stahlguss, Panzerstahl, Verbindungen dieser Werkstoffe untereinander oder mit anderen Stählen. Für Auftragungen und Reparaturen an Schienen, Wellen, Kupplungen, Laufrädern, Warmarbeitswerkzeugen, Press- Abgrat-, Stanzmatrizen. Härte nach Kaltverfestigung: ca. 360 HB

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit DVM J Bei Rt.	Härte HB
800	580	20	30	ca. 200

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,10	1,1	0,65	29	9

Stromart
Stromstärke [A]

= + / ~ , 42 V						
Ø 1,6	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
20 – 35	40 – 50	60 – 70	65 – 100	95 – 140	120 – 180	150 – 220

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0
Länge	mm	250	300	300	350	350	450	450
Gewicht/Paket	kg	3,5	4,0	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	407	339	216	137	91	54	38

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at