

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO 4370 B

Schweißelektrode für nichtrostende u. hitzebeständige Stähle

Normzeichen

Werkstoff Nr.	1.4370
EN 1600	E 18 8 Mn B 22
DIN 8555	E8-UM-200-CKNPZ
AWS A 5.4	E307-15 / modifiziert

Zulassungen

DB

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO 4370 B ist eine basisch umhüllte kernstablegierte Elektrode für Schweißarbeiten an rissgefährdeten, schwer schweißbaren Stählen mit C-Gehalten über 0,7 % sowie für zähe Verbindungen und Auftragungen an hitzebeständigen, nichtrostenden Stählen und Stahlgussorten.

Weitere Anwendungsbeispiele sind spannungsausgleichende Zwischenlagen vor Hartpanzerungen und zur Reparaturschweißung von Manganhartstahl. Das Schweißgut ist nichtrostend, hitzebeständig, zunderbeständig bis 850° C und beständig gegen schwefelhaltige Verbrennungsgase bei Temperaturen von max. 500° C.

Die Elektrode ist geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen bis 300° C und im Einsatz kaltverfestigend und amagnetisch.

Betriebstemperatur

-60° C bis +300° C

Werkstoffe

Mischverbindung 1.4583 mit H I/H II, 17 Mn 4, StE 355
P235GH / P256GH, P295GH, P355N

Manganstahl, Panzerstahl und andere härtbare Stähle.

Auftragsschweißen an Schienen mit Rm = 685 N/mm²

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0.2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei -60° C
600	> 400	> 32	> 32

Härtewerte
(Richtwert)

Im Schweißzustand	Nach Kaltverfestigung
180 HB	ca. 340 HB

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,10	0,5	6	18	9

Stromart

Stromstärke [A]

= +				
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
60 – 75	95 – 110	100 – 140	130 – 190	150 – 260

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte

Stückzahlen

(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0
Länge	mm	300	350	350	450	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	253	161	106	63	45

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at