

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO 4370 MPR

Schweißelektrode für nichtrostende u. hitzebeständige Stähle

Normzeichen

Werkstoffnummer	1.4370
EN 1600	E 18 8 Mn R 53
AWS A 5.4	E307-16 / MOD.
DIN 8555	E8-UM-200-CKNPZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO 4370 MPR ist eine wechselstromverschweißbare Hochleistungselektrode für Schweißarbeiten an rissgefährdeten, schwer schweißbaren Stählen mit C-Gehalten über 0,7 % sowie für zähe Verbindungen und Auftragungen an hitzebeständigen, nichtrostenden Stählen und Stahlgussorten. Die Elektrode ist geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen bis 300° C. Weiterhin kann MAIER EUTECTO 4370 MPR verwendet werden für spannungsausgleichende Zwischenlagen vor Hartpanzerungen und zur Reparaturschweißung von Manganhartstahl. Das Schweißgut ist nichtrostend, hitzebeständig, zunderbeständig bis 850° C und beständig gegen schwefelhaltige Verbrennungsgase bei Temperaturen von max. 500° C. Sie ist im Einsatz kaltverfestigend und amagnetisch.

Betriebstemperatur

-60° C bis +300° C

Werkstoffe

Mischverbindung 1.4583 mit H I/H II, 17 Mn 4, StE 355
P235GH / P256GH, P295GH, P355N
Manganstahl, Panzerstahl und andere härtbare Stähle.
Härte nach Kaltverfestigung: ca. 340 HB

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei -60° C	Härte HB
600	> 400	> 32	> 32	180

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,10	0,7	6	18,5	8,5

Stromart
Stromstärke [A]

= + / ~ , 50 V					
Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
55 – 85	85 – 140	115 – 160	120 - 200	180 – 250	225 - 360

Schweißpositionen

PA, PB

Rüchtrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,0	2,5	3,2	3,2	4,0	5,0	6,0
Länge	mm	300	350	350	450	450	450	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	230	160	95	87	57	37	26

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at