

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO 4431 AC

Schweißelektrode für nichtrostende u. hitzebeständige Stähle

Normzeichen

Werkstoff Nr.	1.4431
EN 1600	E 20 10 3 L R 12
AWS A 5.4	E308MoL-17

Zulassungen

TÜV, UDT

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO 4431 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstabile rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo- Stählen mit niedrigen C-Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen, besonders an rissgefährdeten Werkstoffen.

MAIER EUTECTO 4431 AC ist einsetzbar für Austenit- Ferrit- Verbindungen sowie für die Schweißung von Vergütungsstählen, rostbeständigen Cr-Stählen, Manganhartstählen, Panzerstählen untereinander und in Verbindung mit anderen Stahlorten.

Betriebstemperatur

-60° C bis +300° C

Werkstoffe

Mischverbindung 1.4583 mit H I / H II, 17 Mn 4, StE 355  
P235GH / P256GH, P295GH, P355N

1.4404	X12CrNiMo17-13-2	1.4436	X3CrNiMo17-133
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2
1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	1.4583	(G)X10CrNiMoNb18-12
1.4401	X5CrNiMo17-12-2		

Mechanische Eigenschaften  
des reinen Schweißgutes  
(typische Werte)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei -60° C
700	540	30	50

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
< 0,04	0,8	0,7	19	10	3

Stromart  
Stromstärke [A]

= + / ~ , 42 V				
Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
35 - 50	40 - 85	70 - 115	95 - 140	125 - 180

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte  
Stückzahlen  
(Richtwerte)

Ø	mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	300	300	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	4,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	345	217	138	91	54

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)