

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO 4431 MPR

Schweißelektrode für nichtrostende u. hitzebeständige Stähle

Normzeichen	Werkstoff Nr.		1.4431				
	EN 1600		E 20 10 3 L R 53				
	AWS A 5.4		E308MoL-17				
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO 4431 MPR ist eine wechselstromverschweißbare Hochleistungselektrode mit ca. 160 % Ausbringung. Sie ist sehr gut geeignet für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo-Stählen mit niedrigen C-Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen.</p> <p>Ein besonderes Einsatzgebiet sind die rissgefährdeten Werkstoffe.</p> <p>MAIER EUTECTO 4431 MPR ist einsetzbar für Verbindungen von austenitischen mit ferritischen Grundmaterialien, sowie für die Schweißung von Vergütungsstählen, rostbeständigen Cr-Stählen, Manganhartstählen, Panzerstählen untereinander und in Verbindung mit anderen Stahlsorten.</p>						
Betriebstemperatur	-60° C bis +300° C						
Werkstoffe	1.4404	X12CrNiMo17-13-2	1.4436	X3CrNiMo17-133			
	1.4435	X2CrNiMo18-14-3	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2			
	1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2			
	1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	1.4583	(G)X10CrNiMoNb18-12			
	1.4401	X5CrNiMo17-12-2					
	Mischverbindung 1.4583 mit H I / H II, 17 Mn 4, StE 355						
	P235GH / P256GH, P295GH, P355N max. 300° C						
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei -60° C			
	600	400	30	> 32			
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	
	< 0,04	0,9	0,7	19	9	3,2	
Stromart	= + / ~ , 50 V						
Stromstärke [A]	Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0		
	40 – 75	65 – 95	90 – 130	120 – 180	170 - 240		
Schweißpositionen	PA, PB						
Rücktrocknung	1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)						
Nettogewichte	Ø	mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
Stückzahlen	Länge	mm	300	350	350	450	450
(Richtwerte)	Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0
	Stk./Paket	Stk.	230	157	93	57	37

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)