

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO 4431 MPR

Schweißelektrode für nichtrostende u. hitzebeständige Stähle

Normzeichen

Werkstoff Nr.	1.4431
EN 1600	E 20 10 3 L R 53
AWS A 5.4	E308MoL-17

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO 4431 MPR ist eine wechselstromverschweißbare Hochleistungs-elektrode mit ca. 160 % Ausbringung. Sie ist sehr gut geeignet für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo- Stählen mit niedrigen C- Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen.

Ein besonderes Einsatzgebiet sind die rissgefährdeten Werkstoffe.

MAIER EUTECTO 4431 MPR ist einsetzbar für Verbindungen von austenitischen mit ferritischen Grundmaterialien, sowie für die Schweißung von Vergütungsstählen, rostbeständigen Cr- Stählen, Manganhartstählen, Panzerstählen untereinander und in Verbindung mit anderen Stahlorten.

Betriebstemperatur

-60° C bis +300° C

Werkstoffe

1.4404	X12CrNiMo17-13-2	1.4436	X3CrNiMo17-133
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	1.4408	GX5CrNiMo19-11-2
1.4409	GX2CrNiMo19-11-2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	1.4583	(G)X10CrNiMoNb18-12
1.4401	X5CrNiMo17-12-2		

Mischverbindung 1.4583 mit H I / H II, 17 Mn 4, StE 355
P235GH / P256GH, P295GH, P355N

max. 300° C

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei -60° C
600	400	30	> 32

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
< 0,04	0,9	0,7	19	9	3,2

Stromart

Stromstärke [A]

= + / ~ , 50 V				
Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
40 – 75	65 – 95	90 – 130	120 – 180	170 - 240

Schweißpositionen

PA, PB

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte

Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	300	350	350	450	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	230	157	93	57	37

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at