MAIER

MIG MAG TIG | AUTO-MA-TION | INDUSTRIE ROBO-TER | ELEK-TRO-DEN | RAUCHGAS ABSAU-GUNGEN

MAIER EUTECTO 4459 AC

Schweißelektrode für nichtrostende u. hitzebeständige Stähle

Normzeichen

Werkstoff Nr.	1.4459
EN 1600	E 23 12 2 L R 12
AWS A 5.4	E309MoL-17

Zulassungen

TÜV, DB, GL, CE

Anwendungsbereich Eigenschaften

MAIER EUTECTO 4459 AC ist eine wechselstromverschweißbare, kernstablegierte und rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an schwer schweißbaren Stählen, sowie für korrosionsbeständige Plattierungen. In der ersten Lage kann bereits austenitisches Schweißgut erhalten werden (CrNiMo 18/ 10/ 2).
Die Legierung ist auch geeignet für Pufferlagen an plattierten Blechen sowie für Austenit-Ferrit-Verbindungen bis 300° C. Der hohe Legierungsanteil der MAIER EUTECTO 4459 AC bedingt risssichere Schweißungen. Der Zusatz von Molybdän gewährleistet höhere Korrosionsbeständigkeit und bessere Festigkeit bei höheren Temperaturen gegenüber dem molybdänfreien Werkstoff 1.4829.
Das Schweißgut ist hitze- und zunderbeständig bis 1050° C.

Betriebstemperatur

-20° C bis +300° C

Werkstoffe

Mischverbindung 1.4583 mit H I / H II, 17 Mn 4, StE 355
P235GH / P256GH, P295GH, P355N
Schweißen von Zwischenlagen (1. Lage) / Schweißplattieren von Blechen.
Trägerwerkstoff: H I / H II, 17 Mn 4, StE 255 bis StE 460
P235GH / P256GH, P295GH, P255N bis P460N
1.4401 X 5 CrNiMo 17 12 3 1.4404 X 2 CrNiMo 17 13 2

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)

Zugfestigkeit R_m N/mm²	Streckgrenze $R_{p0,2}$ N/mm²	Dehnung A_5 %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei -20° C
650	450	30	48

Schweißgutanalyse % (Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
< 0,04	0,9	0,7	23	13	2,6

Stromart Stromstärke [A]

= + / ~ , 42 V				
Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
30 – 60	50 – 80	60 – 100	80 – 140	130 - 170

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)

Ø	mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	300	300	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	4,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	339	217	138	91	54

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at