

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO 4820 AC

Schweißelektrode austenitisch, hitze- und zunderbeständig

Normzeichen

Werkstoff Nr.	1.4820
EN 1600	E 25 4 R 12
DIN 8556	E 25 4 R 23

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO 4820 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstabilelektrode für Verbindungsschweißungen an artgleichen wie artähnlichen korrosions- und hitzebeständigen Stählen und Stahlguss.

Das abgesetzte Schweißgut ist in Kombination mit dem artgleichen Grundmaterial zunderbeständig und aufgrund seines relativ geringen Nickelgehaltes auch beständig gegen Angriff durch schwefelhaltige Verbrennungsgase bei höheren Temperaturen. Gegen oxidierende Verbrennungsgase ist die Legierung beständig bis 1150° C.

Beim Schweißen sollte auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung geachtet werden, da bei Werkstoffen dieser Zusammensetzung im Temperaturbereich von ca. 600-800° C Versprödungsneigung besteht. Deshalb sollte die Zwischenlagentemperatur 300° C nicht überschreiten.

Werkstoffe

1.4340	GX40CrNi27-4	1.4745	GX40CrSi23
1.4710	GX30CrSi 6	1.4746	X8CrTi25
1.4711	X10CrSi6	1.4762	X10CrAl24
1.4722	X10CrSi13	1.4776	GX40 CrSi29
1.4723	X10 CrAl13	1.4821	X20CrNiSi25-4
1.4740	GX40CrSi17	1.4822	GX40CrNi24-5
1.4741	X2CrAlTi18-2	1.4823	GX40CrNiSi27-4
1.4742	X10CrAl18		

Betriebstemperatur

Rt. bis + 1150° C

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,06	1,0	0,7	25	4,7

Mech. Eigenschaften  
des reinen Schweißgutes  
(Richtwerte)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Härte HB
700	500	20	ca. 180

Stromart

= + / ~, 50 V

Stromstärke [A]

Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
60 – 80	80 – 100	120 - 150

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte  
Stückzahlen  
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0
Länge	mm	300	350	350
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	222	145	95

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)