

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO 4820 MPR

Schweißelektrode austenitisch, hitze- und zunderbeständig

Normzeichen

Werkstoff Nr.	1.4820
EN 1600	E 25 4 R 52
DIN 8556	E 25 4 MP R 23 140

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO 4820 MPR ist eine wechselstromverschweißbare Hochleistungs-elektrode mit ca. 140 % Ausbringung für Verbindungsschweißungen an artgleichen wie artähnlichen korrosions- und hitzebeständigen Stählen und Stahlguss. Das abgesetzte Schweißgut ist in Kombination mit dem artgleichen Grundmaterial zunderbeständig und aufgrund seines relativ geringen Nickelgehaltes auch beständig gegen Angriff durch schwefelhaltige Verbrennungsgase bei höheren Temperaturen. Gegen oxidierende Verbrennungsgase ist die Legierung beständig bis 1150° C. Beim Schweißen sollte auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung geachtet werden, da bei Werkstoffen dieser Zusammensetzung im Temperaturbereich von ca. 600–800° C Versprödungsneigung besteht. Deshalb sollte die Zwischenlagentemperatur 300° C nicht überschreiten.

Betriebstemperatur

Rt. bis + 1150° C

Werkstoffe

1.4340	GX40CrNi27-4	1.4745	GX40CrSi23
1.4710	GX30CrSi 6	1.4746	X8CrTi25
1.4711	X10CrSi6	1.4762	X10CrAl24
1.4722	X10CrSi13	1.4776	GX40 CrSi29
1.4723	X10 CrAl13	1.4821	X20CrNiSi25-4
1.4740	GX40CrSi17	1.4822	GX40CrNi24-5
1.4741	X2CrAlTi18-2	1.4823	GX40CrNiSi27-4
1.4742	X10CrAl18		

Mech. Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(Richtwerte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Härte HB
700	500	20	ca. 180

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,06	1,0	0,7	25	4,7

Stromart

= + / ~ , 50 V

Stromstärke [A]

Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
70 – 90	80 – 120	120 – 170	170 - 240

Schweißpositionen

PA, PB

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	450	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	6,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	178	105	65	41

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at