

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO 4842 AC

Schweißelektrode austenitisch  
hitze- und zunderbeständig

Normzeichen

Werkstoff Nr.	1.4842
EN 1600	E 25 20 R 12
AWS A 5.4	E310-16

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO 4842 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstabile rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosions-, hochhitze- und zunderbeständigen CrNi- Stählen für Betriebstemperaturen bis 1200° C, sowie für Schweißungen an Cr, CrSi-, CrAl Stählen und die Plattierung niedriglegierter Grundmaterialien.

Die Legierung ist sehr warmrissbeständig.

Beim Schweißen ist auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung zu achten. Bei entsprechenden ferritischen Grundmaterialien ist eine Vorwärmung auf ca. 250° C und anschließendes Glühen gemäß Grundwerkstoff bei 700° C erforderlich.

Haupteinsatzgebiete der MAIER EUTECTO 4842 AC liegen im Ofen-, Armaturen- und Rohrleitungsbau.

Betriebstemperatur

Rt. bis + 1200° C

Werkstoffe

1.4710	GXCrSi6	1.4832	GX25CrNiSi20-12
1.4713	X10CrAl7	1.4841	X15CrNiSi25-20
1.4762	X10CrAl24	1.4845	X12CrNi25-21
1.4825	GX25CrNiSi18-9	1.4846	GX40CrNiSi25-21
1.4826	GX40CrNiSi22-9	1.4848	GX40 CrNiSi25-20
1.4828	X15CrNiSi20-12		

Mech. Eigenschaften  
des reinen Schweißgutes  
(Richtwerte)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO – V J bei Rt.
600	350	30	80

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,1	0,6	3	25	21

Stromart

= + / ~ , 65 V

Stromstärke [A]

Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
50 – 75	75 – 110	100 – 145	120 - 165

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 300° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte  
Stückzahlen  
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	300	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	219	138	91	54

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)