

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO 4842 B

basisch umhüllte Schweißelektrode für hochlegierte Stähle

Normzeichen

Werkstoff-Nr.	1.4842
EN 1600	E 25 20 B 22
AWS A 5.4	E310-15

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO 4842 B ist eine basisch umhüllte kernstabile Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosions-, hochhitze- und zunderbeständigen CrNi- Stählen für Betriebstemperaturen bis 1200° C, sowie für Schweißungen an Cr, CrSi-, CrAl- Stählen und die Plattierung niedriglegierter Grundmaterialien. Die Legierung ist sehr warmrissbeständig.

Beim Schweißen ist auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung zu achten. Bei entsprechenden ferritischen Grundmaterialien ist eine Vorwärmung auf ca. 250° C und anschließendes Glühen gemäß dem Grundwerkstoff bei 700° C erforderlich.

Haupteinsatzgebiete liegen im Ofen-, Armaturen- und Rohrleitungsbau.

Betriebstemperatur

Rt. bis + 1200° C

Werkstoffe

1.4710 GXCrSi6	1.4832 GX25CrNiSi20-12
1.4713 X10CrAl7	1.4841 X15CrNiSi25-20
1.4762 X10CrAl24	1.4845 X12CrNi25-21
1.4825 GX25CrNiSi18-9	1.4846 GX40CrNiSi25-21
1.4826 GX40CrNiSi22-9	1.4848 GX40 CrNiSi25-20
1.4828 X15CrNiSi20-12	

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei Rt.
600	350	30	90

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,10	0,5	3	25	21

Stromart

Stromstärke [A]

= +			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
50 – 80	75 – 110	100 – 145	120 – 165

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte

Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	300	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	4,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	267	169	112	67

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at