

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO Al 99,8

Stabelektrode für Aluminium und Aluminiumlegierungen

Normzeichen	Werkstoff Nr.	3.0286			
	DIN 1732	EL-AI 99,8			
Anwendungsbereich Eigenschaften	MAIER EUTECTO Al 99,8 ist eine Stabelektrode mit Sonderumhüllung für Schweißungen an Rein-Aluminium im Kessel-, Behälter- und Apparatebau. Stabelektrode ist gut geeignet als Zusatzwerkstoff beim Gasschweißen.				
Schweißanleitung	Die Schweißzone ist gründlich zu säubern, die Nahtflanken sollen metallisch blank sein. Die Verschweißbarkeit und Schlackenentfernbarkeit der Elektrode ist im allgemeinen leicht. Um eine dichte porenfreie Naht zu erhalten, sollte die Elektrode vorzugsweise in waagrechter Position (PA) mit kurzem Lichtbogen und möglichst hoher Schweißgeschwindigkeit verschweißt werden. Bei größeren Werkstücken im Bereich der Schweißfuge auf 150 – 250°C vorwärmen. Bevorzugt wird einlagig, ohne Anphasung, auf I- Stoß geschweißt.				
Lagerhaltung	Da die Umhüllung von Aluminiumelektroden aus hygroskopischen Salzen besteht, muss unbedingt auf eine trockene Lagerhaltung geachtet werden. Feucht gewordene Elektroden müssen rückgetrocknet werden (siehe Rücktrocknung).				
Werkstoffe DIN 1712	Al 99,8	Al 99,7	Al 99,5	Al 99	Al 98
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²		Dehnung A ₅ %	
	85	55		25	
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	Al	Andere			
	Basis	0,2			
Stromart Stromstärke [A]	= +				
	Ø 2,5	Ø 3,2		Ø 4,0	
	40 - 70	60 - 100		90 - 130	
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PF				
Rücktrocknung	1 h, 120° C + / - 10° C (bei Bedarf)				
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	Ø	mm	2,5	3,2	4,0
	Länge	mm	350	350	350
	Gewicht/Paket	kg	2,0	2,0	2,0
	Stk./Paket	Stk.	222	142	99

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at