

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO AIMn

Stabelektrode für Aluminium und Aluminiumlegierungen

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO AIMn ist eine Stabelektrode mit Sonderumhüllung für Schweißungen an Aluminium-Mangan-Legierungen bis ca. 3% Mg. und Aluminium-Magnesium-Legierungen. Stabelektrode ist gut geeignet als Zusatzwerkstoff beim Gasschweißen.

Schweißanleitung

Die Schweißzone ist gründlich zu säubern, die Nahtflanken sollen metallisch blank sein. Die Verschweißbarkeit und Schlackenentfernbarkeit der Elektrode ist im allgemeinen leicht. Um eine dichte porenfreie Naht zu erhalten, sollte die Elektrode vorzugsweise in waagrechter Position (PA) mit kurzem Lichtbogen und möglichst hoher Schweißgeschwindigkeit verschweißt werden. Bei größeren Werkstücken im Bereich der Schweißfuge auf 150 – 250°C vorwärmen. Bevorzugt wird einlagig, ohne Anphasung, auf I- Stoß geschweißt.

Lagerhaltung

Da die Umhüllung von Aluminiumelektroden aus hygroskopischen Salzen besteht, muss unbedingt auf eine trockene Lagerhaltung geachtet werden. Feucht gewordene Elektroden müssen rückgetrocknet werden (siehe Rücktrocknung).

Werkstoffe DIN 1712

3.0506	AlMn0,6	3.3328	Al99,9Mg2
3.0515	AlMn	3.3527	AlMgMn
3.3315	AlMg1	3.3535	AlMg3
3.3318	Al99,9Mg1	3.3541	G-AlMg3

Mechanische Eigenschaften  
des reinen Schweißgutes  
(typische Werte)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %
110	40	20

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

Al	Mn	Mg
Basis	1,2	0,2

Stromart  
Stromstärke [A]

= +		
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
40 - 70	60 - 100	90 - 130

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PF

Rücktrocknung

1 h, 120° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte  
Stückzahlen  
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0
Länge	mm	350	350	350
Gewicht/Paket	kg	2,0	2,0	2,0
Stk./Paket	Stk.	222	142	99

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)