

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO AISi 12

Stabelektrode für Aluminium und Aluminiumlegierungen

Normzeichen	Werkstoff Nr.	3.2585			
	DIN 1732	EL-AISi12			
	AWS A 5.3	E4047			
Anwendungsbereich Eigenschaften	MAIER EUTECTO AISi 12 ist eine Stabelektrode mit Sonderumhüllung für Schweißungen an Aluminium-Silizium-Gusslegierungen. Stabelektrode ist gut geeignet als Zusatzwerkstoff beim Gasschweißen.				
Schweißanleitung	Die Schweißzone ist gründlich zu säubern, die Nahtflanken sollen metallisch blank sein. Die Verschweißbarkeit und Schlackenentfernbarkeit der Elektrode ist im allgemeinen leicht. Um eine dichte porenfreie Naht zu erhalten, sollte die Elektrode vorzugsweise in waagrechter Position (PA) mit kurzem Lichtbogen und möglichst hoher Schweißgeschwindigkeit verschweißt werden. Bei größeren Werkstücken im Bereich der Schweißfuge auf 150 – 250°C vorwärmen. Bevorzugt wird einlagig, ohne Anphasung, auf I- Stoß geschweißt.				
Lagerhaltung	Da die Umhüllung von Aluminiumelektroden aus hygroskopischen Salzen besteht, muss unbedingt auf eine trockene Lagerhaltung geachtet werden. Feucht gewordene Elektroden müssen rückgetrocknet werden (siehe Rücktrocknung).				
Werkstoffe	3.2161	G-AISi8Cu3	3.2383	G-AISi10Mg(Cu)	
	3.2211	G-AISi11	3.2581	G-AISi12	
	3.2381	G-AISi10Mg	3.2583	G-AISi12(Cu)	
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>		Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>		
	200		80		
			Dehnung A <sub>5</sub> %		
			8		
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	Al	Si	Mn	Fe	
	Basis	12	< 0,5	0,5	
Stromart Stromstärke [A]	= +				
	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0		
	40 - 70	60 - 100	90 - 130		
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PF				
Rücktrocknung	1 h, 120° C +/- 10° C (bei Bedarf)				
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	Ø	mm	2,5	3,2	4,0
	Länge	mm	350	350	350
	Gewicht/Paket	kg	2,0	2,0	2,0
	Stk./Paket	Stk.	222	143	87

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)