

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO ALBRO 300

Stabelektrode für Auftragschweißungen

Normzeichen	AWS A 5.6 / 13	ECuAl-B
	DIN 8555	E31-UM-300-CN

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO ALBRO 300 ist eine basisch-grafitisch umhüllte Stabelektrode für verschleißfeste und korrosionsbeständige Auftragungen auf Stahl, Stahlguss und Guss-eisen. Sie ist geeignet zur Lunkerauffüllung von Albro-Neuguss und als Lagermaterial bei hoher Druckbeanspruchung.
Das abgesetzte Schweißgut hat gute mechanische Eigenschaften, ist säurebeständig und seewasser- sowie erosionsfest.
Einsatzgebiete sind: Formstücke, Gleitlager und Führungsbahnen.

Schweißanleitung

Die Schweißzone ist gründlich zu säubern, die Nahtflanken sollten metallisch blank sein. Bei dicken Blechen sollte eine V-Naht mit 90° Öffnungswinkel ausgearbeitet werden. Vorzugsweise in waagrechter Position (PA) Elektrode senkrecht zum Werkstück mit kurzem Lichtbogen, geringem Strom und hoher Geschwindigkeit schweißen. Bei größeren Werkstücken ist Vorwärmen auf ca. 200°C erforderlich.

Werkstoffe	2.0916	CuAl 5	2.0928	G-CuAl 9
	2.0920	CuAl 8	2.0460	CuZn20A2

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0.2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Härte HB 10
660	1180	5-10	ca. 300
Elektrische Leitfähigkeit	Wärmeleitfähigkeit	Schmelzpunkt	Dichte
8 m / Ω* mm ²	0,16 cal/cm*sec*° C	1030°C	7,7 g /mm ³

Schweißgutanalyse % (Richtwert)

Al	Mn	Fe	Cu
14	0,5	< 0,5	Basis

Stromart
Stromstärke [A]

= +			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
40 – 60	70 – 100	100 – 120	120 – 160

Schweißpositionen PA, PB, PF

Rücktrocknung 1 h, 130° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen (Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	305	181	119	59

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at