

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO ALBRO B

Stabelektrode für Auftragschweißungen

Normzeichen

Werkstoff Nr.	2.0926
DIN 1733	EL-CuAl9
AWS A 5.6 / 13	ECuAl-A2
DIN 8555	E31-UM-150-CN

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO ALBRO B ist eine basisch umhüllte Stabelektrode für Verbindungen an Aluminiumbronzen mit einem Al-Gehalt von max. 10 %, sowie für verschleißfeste und korrosionsbeständige Auftragungen auf Stahl, Stahlguss und Gusseisen, speziell bei Beanspruchungen durch Erosion. Sie ist auch geeignet zur Lunkerauffüllung von Albros-Neuguss, als Pufferlage zwischen Cu- und Ni-Legierungen und als Lagermaterial bei hoher Druckbeanspruchung. Das abgesetzte Schweißgut hat gute mechanische Eigenschaften, ist säurebeständig und seewasser- sowie erosionsfest. Einsatzgebiete sind: Formstücke, Gleitlager und Führungsbahnen.

Schweißanleitung

Die Schweißzone ist gründlich zu säubern, die Nahtflanken sollten metallisch blank sein. Bei dicken Blechen sollte eine V-Naht mit 90° Öffnungswinkel ausgearbeitet werden. Vorzugsweise in waagrechter Position (PA) Elektrode senkrecht zum Werkstück mit kurzem Lichtbogen, geringem Strom und hoher Geschwindigkeit schweißen. Bei größeren Werkstücken ist Vorwärmen auf ca. 200°C erforderlich.

Werkstoffe

2.0916	CuAl 5	2.0928	G-CuAl 9
2.0920	CuAl 8	2.0460	CuZn20A2

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0.2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Härte HB 10
660	400	15	ca. 150
Elektrische Leitfähigkeit	Wärmeleitfähigkeit	Schmelzpunkt	Dichte
8 m / Ω* mm ²	0,16 cal/cm*sec*°C	1030°C	7,7 g /mm ³

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

Al	Mn	Fe	Cu
8	0,5	< 0,5	Basis

Stromart
Stromstärke [A]

= +			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
50 – 70	90 – 110	130 – 150	150 – 200

Schweißpositionen

PA, PB, PF

Rücktrocknung

1 h, 130° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	305	181	119	70

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at