

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO B 10 Ni

basisch umhüllte Schweißelektrode
für normalisierte u. vergütete Feinkornbaustähle

Normzeichen

AWS A 5.1	E8018 C1
-----------	----------

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO B 10 Ni ist eine basisch umhüllte Stabelektrode für hochwertige und rissfeste Verbindungsschweißungen mit hoher Kerbschlagzähigkeit. Sie verfügt über sehr gute Schweißeigenschaften und lässt sich auch in Zwangslagen sehr gut einsetzen.
Das schnell erstarrende Schweißgut lässt Positionsschweißungen bei relativ hoher StromEinstellung zu.

Betriebstemperatur -60° C bis +450° C

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO - V J bei -60° C
	> 520	> 420	> 20	> 80

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Ni
	0,05	0,5	1,25	2,0 – 2,5

Stromart Stromstärke [A]	= +		
	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
	80 – 110	110 – 150	140 - 200

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf) 1 h, 400° C = < 5ml Wasserstoff

Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	Ø	mm	2,5	3,2	4,0
	Länge	mm	350	350	450
	Gewicht/Paket	kg	4,5	4,5	6,0
	Stk./Paket	Stk.	208	123	81

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at