

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO CORTEN Stabelektrode für wetterfeste Stähle

Normzeichen

EN 499	E46 5 Z B 32
AWS A 5.1	E8018-G

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO CORTEN ist eine basische Stabelektrode für wetterfeste Baustähle. In dieser Legierung ist das Schweißgut korrosionsträge und gut beständig gegen Witterungs- und Seewassereinflüsse. Haupteinsatzgebiet ist der Stahl- und Brückenbau mit seinen hohen Anforderungen an die Witterungsbeständigkeit und Farbähnlichkeit des Schweißgutes.

Betriebstemperatur

-30° C bis +450° C

Werkstoffe

S235J2W (WSt 37-3) bis S355J2G1W (WSt 52-3),
(Patinax, CORTEN, Dillacor) u. a.

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{e1} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit Bei -50°C ISO - V J
580	> 460	> 22	> 47

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cu	Ni
0,06	0,4	1,0	0,4	0,6

Stromart
Stromstärke [A]

= + / ~ , 65 V			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
70 - 110	100 - 150	130 - 200	190 - 280

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PG, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	450	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	6,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	234	138	85	54

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at