

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO CEL 8010

Schweißelektrode zelluloseumhüllt

Normzeichen	EN 499 AWS A 5.1	E46 3 C 25 E8010-G																				
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO CEL 80 ist eine höherfeste zelluloseumhüllte Stabelektrode für die Rohrschweißung, speziell im Fallnahtbereich. Besonderes Einsatzgebiet sind Wurzellagen.</p> <p>Sehr gute Verschweißbarkeit auch an verschmutzten Oberflächen mit Verunreinigungen z.B. durch Rost, Farbreste, Primer, etc.</p> <p>Hohe Wirtschaftlichkeit gegenüber der Steignachtschweißung.</p>																					
Betriebstemperatur	-30° C bis 450° C																					
Werkstoffe	<p>S235JR, S275JR, S235J2G3, S275J2G3, S355J2G3, P235GH, P265GH L210 – L415NB, L290MB – L415MB, P355T1, P235T2 – P355T2, P235G1TH, P255G1TH. Wurzel bis L555MB.</p> <p>API 5 LX, X42 – X60, Wurzel bis X 80.</p>																					
Mech. Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Richtwerte)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Zugfestigkeit R_mN/mm²</th> <th>Streckgrenze R_{eL}N/mm²</th> <th>Dehnung A₅ %</th> <th>Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei –30° C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>560</td> <td>> 460</td> <td>20</td> <td>> 47</td> </tr> </tbody> </table>	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei –30° C	560	> 460	20	> 47													
Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei –30° C																			
560	> 460	20	> 47																			
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,5</td> <td>0,7</td> <td>0,3</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Ni	Mo	0,1	0,2	0,5	0,7	0,3											
C	Si	Mn	Ni	Mo																		
0,1	0,2	0,5	0,7	0,3																		
Stromart Stromstärke [A]	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">= + Wurzel auch -</th> </tr> <tr> <th>Ø 3,2</th> <th>Ø 4,0</th> <th>Ø 5,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>80 – 130</td> <td>120 – 180</td> <td>160 - 210</td> </tr> </tbody> </table>		= + Wurzel auch -			Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	80 – 130	120 – 180	160 - 210											
= + Wurzel auch -																						
Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0																				
80 – 130	120 – 180	160 - 210																				
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PG, PE, PF																					
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø</th> <th>mm</th> <th>3,2</th> <th>4,0</th> <th>5,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Länge</td> <td>mm</td> <td>350</td> <td>350</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>Gewicht/Paket</td> <td>kg</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Stk./Paket</td> <td>Stk.</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Ø	mm	3,2	4,0	5,0	Länge	mm	350	350	350	Gewicht/Paket	kg				Stk./Paket	Stk.				
Ø	mm	3,2	4,0	5,0																		
Länge	mm	350	350	350																		
Gewicht/Paket	kg																					
Stk./Paket	Stk.																					

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at