

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO CrMo 1 AC

Schweißelektrode für Feinkorn- u. Sonderbaustähle

Normzeichen	Werkstoffnummer	1.7346				
	EN 1599	E CrMo1 R 12				
	AWS A 5.5	E8013-G				
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO CrMo 1 AC ist eine wechselstromverschweißbare CrMo-legierte Stabelektrode für das Schweißen kriechfester Cr Mo- Stähle im Kessel- und Rohrleitungsbau, bei Temperaturen bis 500° C.</p> <p>Das abgesetzte Schweißgut ist alterungs- und laugenrissbeständig sowie ver- gütbar und einsatzhärtbar.</p> <p>Einsatz meist bei geringen Wanddicken bis ca. 30 mm.</p> <p>Die entsprechenden Stähle werden nach Angabe des Stahlherstellers vorgewärmt und nach dem Schweißen wärmenachbehandelt.</p>					
Betriebstemperatur	Rt. bis +500° C					
Werkstoffe	1.7218	25CrMo4	1.7335	13CrMo4-5		
	1.7262	15CrMo5	1.7218	GS25CrMo4		
	1.7321	20MoCr4	1.7354	G22CrMo5-4		
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlag- arbeit ISO V J (Rt.)	Angelassen 30 Min. 720° C Vergütet 30 Min. 930°C danach 30 Min. 720° C	
(typische Werte)	640	500	24	90	1.	
	530	370	26	120	2.	
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Mo	
	0,07	0,7	0,9	1,1	0,5	
Stromart Stromstärke [A]	= - / ~ , 65 V					
	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0		
	70 – 110	95 – 150	130 – 190	150 - 240		
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE, PF					
Rücktrocknung	1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)					
Nettogewichte	Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Stückzahlen	Länge	mm	350	350	350	450
(Richtwerte)	Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0
	Stk./Paket	Stk.	279	166	109	65

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at