

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO CrMo 1 B

Schweißelektrode für Feinkorn- u. Sonderbaustähle

Normzeichen	Werkstoffnummer	1.7346				
	EN 1599	E CrMo1 B 12 H5				
	AWS A 5.5	E8018-B2				
Zulassungen	TÜV, DB, CE					
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO CrMo 1 B ist eine basisch umhüllte CrMo- legierte Stabelektrode für die Schweißung hochwertiger Verbindungen an niedriglegierten Vergütungsstählen bis 880 N/mm<sup>2</sup>.</p> <p>Sie ist geeignet für das Schweißen kriechfester Cr Mo- Stähle im Kessel- und Rohrleitungsbau, bei Temperaturen bis 500° C.</p> <p>Das abgesetzte Schweißgut ist alterungs- und laugenrissbeständig sowie vergütbar und einsatzhärtbar.</p> <p>Es sollte mit kurzem Lichtbogen vorzugsweise am +Pol, für Wurzellagen mit Luftspalt am -Pol verschweißt werden.</p> <p>Die entsprechenden Stähle werden nach Angabe des Stahlherstellers vorgewärmt und nach dem Schweißen wärmenachbehandelt.</p>					
Betriebstemperatur	Rt. bis +500° C					
Werkstoffe	1.7218	25CrMo4	1.7335	13CrMo4-5		
	1.7262	15CrMo5	1.7218	GS25CrMo4		
	1.7321	20MoCr4	1.7354	G22CrMo5-4		
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlag- arbeit ISO V J (Rt.)	Angelassen 30 Min. 720° C Vergütet 30 Min. 930° C danach 30 Min. 720° C	
	(typische Werte)					
	640	500	24	90	1.	
	530	370	26	120	2.	
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Mo	
	0,07	0,7	0,9	1,1	0,5	
Stromart Stromstärke [A]	= +(-) / ~ , 65 V					
	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0		
	70 – 110	95 – 150	130 – 190	150 - 240		
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE, PF					
Rücktrocknung	1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)					
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
	Länge	mm	350	350	350	450
	Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0
	Stk./Paket	Stk.	234	138	91	54

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
 Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)