

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO CrMo 1V B

Schweißelektrode für Feinkorn- und Sonderbaustähle

Normzeichen

EN 1599	E CrMoV1 B 42 H5
DIN 8575	E CrMoV1 B 20+
AWS A 5.5	E9018-G

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO CrMo 1 V B ist eine basisch umhüllte CrMoV- legierte Stabelektrode zum Schweißen von warmfestem Stahlguss gleicher Zusammensetzung.

Die Elektrode lässt sich in allen Lagen, außer Fallnaht gut verschweißen.

Sie hat eine gleichmäßige Nahtzeichnung, die Schlacke ist leicht entfernbar und hat geringe Spritzverluste.

Es sollte mit kurzem Lichtbogen vorzugsweise am + Pol, für Wurzellagen mit Luftspalt am – Pol verschweißt werden.

Die entsprechenden Stähle werden nach Angabe des Stahlherstellers vorgewärmt und nach dem Schweißen wärmenachbehandelt.

Betriebstemperatur

Rt. bis +550° C

Werkstoffe

1.7706	G17CrMoV5-10	1.7357	G17CrMo5-5
1.7745	15CrMoV5-10	1.7733	24CrMoV5-5

Mechanische Eigenschaften  
des reinen Schweißgutes  
(angelassen 60 Min 720°C)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlag- arbeit ISO V J (Rt.)
650	440	> 15	50

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,08	0,4	0,9	1,1	1,0	0,3

Stromart  
Stromstärke [A]

= +(-) / ~ , 65 V			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
70 – 110	95 – 150	130 – 190	150 - 240

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte  
Stückzahlen  
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	234	138	91	54

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)