

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO CrMo 2 B

Schweißelektrode für Feinkorn- u. Sonderbaustähle

Normzeichen

Werkstoffnummer	1.7384
EN 1599	E CrMo2 B 12 H5
AWS A 5.5	E9018-B3

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO CrMo 2 B ist eine basisch umhüllte CrMo- legierte Stabelektrode für die Schweißung hochwertiger Verbindungen an niedriglegierten Vergütungsstählen bis 1100 N /mm<sup>2</sup>.

Sie ist geeignet für das Schweißen kriechfester Cr Mo- Stähle im Kessel- und Rohrleitungsbau, bei Temperaturen bis 500° C.

Das abgesetzte Schweißgut ist alterungs- und laugenrissbeständig sowie vergütbar und einsatzhärter.

Es sollte mit kurzem Lichtbogen vorzugsweise am +Pol, für Wurzellagen mit Luftspalt am -Pol verschweißt werden.

Die entsprechenden Stähle werden nach Angabe des Stahlherstellers vorgewärmt und nach dem Schweißen wärmenachbehandelt.

Betriebstemperatur

Rt. bis +500° C

Werkstoffe

1.7380	10CrMo9-10	1.7259	26CrMo7
1.7375	12CrMo9-10	1.7273	24CrMo10
1.7380	G-12CrMo9-10	1.7276	10CrMo11
1.7379	G-17CrMo9-10	1.7281	16CrMo9-3
1.8075	10CrSiMoV7		

Mechanische  
Eigenschaften des reinen  
Schweißgutes

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlag- arbeit ISO V J (Rt.)	Angelassen 30 Min. 720° C Vergütet 30 Min. 930°C danach 30 Min. 720° C
650	510	22	80	1.
550	450	26	100	2.

(typische Werte)

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,05	0,6	1,0	2,3	1,0

Stromart  
Stromstärke [A]

= + (-) / ~ , 65 V			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
70 – 110	95 – 150	130 – 190	150 - 240

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte  
Stückzahlen  
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	234	138	91	54

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)