

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO CrMo 5 AC

Schweißelektrode für Feinkorn- u. Sonderbaustähle

Normzeichen

Werkstoffnummer	1.7373
EN 1599	E CrMo5 R 12
AWS A 5.5	E8018
AWS A 5.4	E 502-16

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO CrMo 5 AC ist eine wechselstromverschweißbare CrMo- legierte Stabelektrode für die Schweißung hochwertiger Verbindungen an Vergütungsstählen. Sie ist zunderbeständig bis 650° C und geeignet für das Schweißen kriechfester Cr Mo- Stähle im Kessel- und Rohrleitungsbau.

Das abgesetzte Schweißgut ist druckwasserstoff-, laugenrissbeständig sowie vergüt- und einsatzhärtbar.

Die entsprechenden Stähle werden nach Angabe des Stahlherstellers vorgewärmt und nach dem Schweißen wärmenachbehandelt.

Betriebstemperatur

Rt. bis +500° C

Werkstoffe

1.7380	10CrMo9-10	1.7259	26CrMo7
1.7375	12CrMo9-10	1.7273	24CrMo10
1.7380	G-12CrMo9-10	1.7276	10CrMo11
1.7379	G-17CrMo9-10	1.7281	16CrMo9-3
1.8075	10CrSiMoV7	1.7362	X12CrMo5

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlag- arbeit ISO V J (Rt.)	Angelassen 30 Min. 720° C Vergütet 30 Min. 930° C danach 30 Min. 720° C
620	490	>17	>70	1.
600	500	>17	>80	2.

(typische Werte)

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,06	0,7	1,0	5,1	0,5

Stromart

Stromstärke [A]

= +(-) / ~ , 65 V			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
70 – 110	95 – 150	130 – 190	150 - 240

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	350	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	279	166	109	65

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at