

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO CrMo 9 B

für warmfeste Kessel. u. Rohrstähle  
sowie warmfesten Stahlguss

Normzeichen

EN 1599	E CrMo9 B 42 H5
AWS A 5.4	E505-15
AWS A 5.5	E8018-B8

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO CrMo 9 B ist eine basisch umhüllte CrMo- legierte Stabelektrode für die Schweißung hochwertiger Verbindungen an Vergütungsstählen.

Sie ist zunderbeständig bis 650° C und geeignet für das Schweißen kriechfester Cr Mo- Stähle im Kessel- und Rohrleitungsbau.

Das Schweißgut ist druckwasserstoff- und laugenrissbeständig sowie vergütbar und einsatzhärtbar.

Es sollte mit kurzem Lichtbogen geschweißt werden.

Die entsprechenden Stähle werden nach Angabe des Stahlherstellers vorgewärmt und nach dem Schweißen wärmenachbehandelt.

Betriebstemperatur

Rt. bis +600° C

Werkstoffe

1.7386 X12CrMo9-1  
1.7389 GX12CrMo10-1

Mechanische Eigenschaften  
des reinen Schweißgutes

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlag- arbeit ISO V J (Rt.)	Angelassen 30 Min. 720° C Vergütet 30 Min. 930°C danach 30 Min. 720° C
730	610	19	70	1.
730	600	25	100	2.

(typische Werte)

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,07	0,3	0,7	9	1,0	0,2

Stromart

Stromstärke [A]

= +		
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
70 – 110	95 – 150	130 – 190

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 350° C +/- 10° C

Nettogewichte

Stückzahlen

(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0
Länge	mm	350	350	350
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	234	138	91

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)