

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO CROMOWELD Mo AC

Schweißelektrode für Feinkorn- u. Sonderbaustähle

Normzeichen

Werkstoff-Nr.	1.5424
DIN EN ISO 2560-A	E 46 0 Mo R 12
AWS A 5.5	E 7013-G

Zulassungen

TÜV, CE

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO CROMOWELD Mo AC ist eine Mo- legierte Stabelektrode mit wechselstromverschweißbarer Umhüllung für die Schweißung von Rohr-, Kessel- und Feinkornbaustählen. Allgemein für Verbindungen von niedriglegierten warmfesten Baustählen bis zu 460 N/mm² Streckgrenze, sowie von kriechfesten Mo- Stählen. Das Schweißgut ist alterungsbeständig und auch im Niedrigtemperaturbereich zäh. Es ist warmrissbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 500° C. Ein Vorwärmen ist im allgemeinen nicht erforderlich. Bei Stählen mit einem C-Gehalt über 0,22 % und Blechdicken ab 20 mm ist eine Vorwärmung nach Kohlenstoffäquivalent zu empfehlen.

Betriebstemperatur

+/-0° C bis +550° C

Werkstoffe

DIN EN 10025 S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
 DIN EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
 DIN EN 10028-3 P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1
 DIN 17100 St 37-2, St 44-2, St 52-3, St 50-2
 DIN 17175 St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 15 Mo 3
 DIN 17102 StE 255 – StE 420, WStE 255 – WStE 420
 DIN 17172 StE 210.7 – StE 360.7 TM
 DIN 17155 H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6, 16 Mo 3

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{eL} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J bei +/-0° C
600	490	25	> 47

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Mo
0,07	0,7	0,9	0,5

Stromart
Stromstärke [A]

= - / ~ , 50 V		
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0
70 – 110	100 – 150	140 – 200

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 110° C +/- 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0
Länge	mm	350	350	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	5,0
Stk./Paket	Stk.	263	156	97

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
 Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at