

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO Cu B

Stabelektrode für Schweißungen an Reinkupfer

Normzeichen

Werkstoff Nr.	2.1363
DIN 1733	EL-CuMn2
AWS A 5.6	ECu

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO Cu B ist eine Reinkupferelektrode mit basischer Sonderumhüllung für die Verbindungs- und Auftragsschweißung an Reinkupfer. Das Schweißgut ist porenfrei, rissicher und von hoher Korrosionsbeständigkeit. Sie findet Anwendung im Apparatebau bei Kupferbasislegierungen, wassergekühlten Sauerstoffblasdüsen in der Stahlindustrie, bei Verbindungselementen für die Stromübertragungen.

Werkstoffe

2.0040 2.0070 2.0076 2.0090

Schweißanweisungen

Bleche bis 5 mm Dicke können ohne Vorwärmung geschweißt werden. Ab 5 mm Blechdicke sollte mit mindestens 300° C, höchstens mit 600° C vorgewärmt werden. Die Elektrode ist in allen Positionen, außer Fallnaht verschweißbar. Der Lichtbogen ist möglichst kurz zu halten. Es sind möglichst dicke Elektrodendurchmesser zu verwenden.

Mechanische Eigenschaften
des reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Härte HB	Elektrische Leitfähigkeit	Wärmeleitfähigkeit
200	25	ca. 40	15-20 [S·m/mm ²]	120-145[W/(m·K)]

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

Cu	Mn	Sn
Basis	2,5	0,8

Stromart
Stromstärke [A]

= +			
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
80 – 110	100 – 130	130 – 170	170 - 200

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung

1 h, 90° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Nettogewichte
Stückzahlen
(Richtwerte)

Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0
Länge	mm	300	350	450	450
Gewicht/Paket	kg	5,0	5,0	6,0	6,0
Stk./Paket	Stk.	287	169	136	67

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at