

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DUR 300

Stabelektrode für verschleißfeste Auftragsschweißung

Normzeichen	DIN 8555	E1-UM-300-P																														
Anwendungsbereich Eigenschaften	MAIER EUTECTO DUR 300 ist eine wechselstromverschweißbare Stabelektrode mit ca. 120 % Ausbringung für zähe und verschleißfeste Auftragungen an Bau- und Maschinenteilen, die nur geringfügigem abrasiven Verschleiß ausgesetzt sind. Das abgesetzte Schweißgut lässt eine spangebende Bearbeitung zu. Bearbeitete Stellen können zusätzlich flammgehärtet werden. Die Elektrode hat einen ruhigen Fluss und kann in Zwangslagen verschweißt werden. Trotz ihres basischen Charakters hat sie auch eine gute Verschweißbarkeit an Wechselstrom. Bei Grundwerkstoffen, die zur Aufhärtung neigen wird empfohlen, eine Zwischenlage mit MAIER EUTECTO B 10 zu schweißen.																															
Anwendungsbeispiele	Panzerungen an Kranlaufrädern, Wellen, Gleitbahnen, Radkränzen, Schnecken, Schienen.																															
Härtewerte des reinen Schweißgutes	<table border="1"><tr><th>Härte HB</th></tr><tr><td>ca. 300</td></tr></table>		Härte HB	ca. 300																												
Härte HB																																
ca. 300																																
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	<table border="1"><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>Cr</th></tr></thead><tbody><tr><td>0,1</td><td>0,5</td><td>1</td><td>1,2</td></tr></tbody></table>		C	Si	Mn	Cr	0,1	0,5	1	1,2																						
C	Si	Mn	Cr																													
0,1	0,5	1	1,2																													
Stromart Stromstärke [A]	<table border="1"><thead><tr><th colspan="4">= + / ~ 65 V</th></tr><tr><th>Ø 2,5</th><th>Ø 3,2</th><th>Ø 4,0</th><th>Ø 5,0</th></tr></thead><tbody><tr><td>60 - 90</td><td>80 - 120</td><td>110 - 160</td><td>150 - 200</td></tr></tbody></table>		= + / ~ 65 V				Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	60 - 90	80 - 120	110 - 160	150 - 200																		
= + / ~ 65 V																																
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0																													
60 - 90	80 - 120	110 - 160	150 - 200																													
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE																															
Rücktrocknung	1 h, 200° C +/- 10° C (bei Bedarf)																															
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	<table border="1"><thead><tr><th>Ø</th><th>mm</th><th>2,5</th><th>3,2</th><th>4,0</th><th>5,0</th></tr></thead><tbody><tr><td>Länge</td><td>mm</td><td>350</td><td>450</td><td>450</td><td>450</td></tr><tr><td>Gewicht/Paket</td><td>kg</td><td>5,0</td><td>6,0</td><td>6,0</td><td>6,0</td></tr><tr><td>Stk./Paket</td><td>Stk.</td><td>237</td><td>131</td><td>86</td><td>55</td></tr><tr><td>Gewicht/Karton</td><td>kg</td><td>20,0</td><td>24,0</td><td>24,0</td><td>24,0</td></tr></tbody></table>		Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0	Länge	mm	350	450	450	450	Gewicht/Paket	kg	5,0	6,0	6,0	6,0	Stk./Paket	Stk.	237	131	86	55	Gewicht/Karton	kg	20,0	24,0	24,0	24,0
Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0																											
Länge	mm	350	450	450	450																											
Gewicht/Paket	kg	5,0	6,0	6,0	6,0																											
Stk./Paket	Stk.	237	131	86	55																											
Gewicht/Karton	kg	20,0	24,0	24,0	24,0																											

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at