

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO DUR 350

Schweißelektrode für verschleißfeste Auftragsschweißung

Normzeichen	DIN 8555		E1-UM-350-P																									
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO DUR 350 ist eine wechselstromverschweißbare Stabelektrode mit ca. 120 % Ausbringung für zähe und verschleißfeste Auftragungen an Bau- und Maschinenteilen, die nur geringfügigem abrasiven Verschleiß ausgesetzt sind.</p> <p>Das abgesetzte Schweißgut lässt eine spangebende Bearbeitung zu. Bearbeitete Stellen können zusätzlich flammgehärtet werden.</p> <p>Die Elektrode hat einen ruhigen Fluss und kann in Zwangslagen verschweißt werden. Trotz ihres basischen Charakters hat sie auch eine gute Verschweißbarkeit an Wechselstrom.</p> <p>Bei Grundwerkstoffen, die zur Aufhärtung neigen wird empfohlen, eine Zwischenlage mit MAIER EUTECTO B 10 zu schweißen.</p>																											
Anwendungsbeispiele	Panzerungen an Kranlaufrädern, Wellen, Gleitbahnen, Radkränzen, Schnecken, Schienen.																											
Härtewerte des reinen Schweißgutes	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Härte HB</th> </tr> <tr> <td colspan="2">ca. 350</td> </tr> </table>				Härte HB		ca. 350																					
Härte HB																												
ca. 350																												
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,15</td> <td>0,5</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>				C	Si	Mn	Cr	0,15	0,5	1	3																
C	Si	Mn	Cr																									
0,15	0,5	1	3																									
Stromart Stromstärke [A]	<table border="1"> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">= + / ~ 65 V</td> </tr> <tr> <th>Ø 2,5</th> <th>Ø 3,2</th> <th>Ø 4,0</th> <th>Ø 5,0</th> </tr> <tr> <td>60 – 90</td> <td>80 – 120</td> <td>110 – 160</td> <td>150 – 200</td> </tr> </table>				= + / ~ 65 V				Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	60 – 90	80 – 120	110 – 160	150 – 200												
= + / ~ 65 V																												
Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0																									
60 – 90	80 – 120	110 – 160	150 – 200																									
Schweißpositionen	PA, PB, PC, PD, PE																											
Rücktrocknung	1 h, 200° C +/- 10° C (bei Bedarf)																											
Nettogewichte Stückzahlen (Richtwerte)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø</th> <th>mm</th> <th>2,5</th> <th>3,2</th> <th>4,0</th> <th>5,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Länge</td> <td>mm</td> <td>350</td> <td>450</td> <td>450</td> <td>450</td> </tr> <tr> <td>Gewicht/Paket</td> <td>kg</td> <td>5,0</td> <td>6,0</td> <td>6,0</td> <td>6,0</td> </tr> <tr> <td>Stk./Paket</td> <td>Stk.</td> <td>237</td> <td>131</td> <td>86</td> <td>55</td> </tr> </tbody> </table>				Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0	Länge	mm	350	450	450	450	Gewicht/Paket	kg	5,0	6,0	6,0	6,0	Stk./Paket	Stk.	237	131	86	55
Ø	mm	2,5	3,2	4,0	5,0																							
Länge	mm	350	450	450	450																							
Gewicht/Paket	kg	5,0	6,0	6,0	6,0																							
Stk./Paket	Stk.	237	131	86	55																							

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
 Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at